

**CALES  
PASCUAL, S.L.**  
CAL E HIDRATOS CALCICOS

Correspondencia:  
Cura Bau, 15  
46112 MASARROCHOS (Valencia - España)  
E-mail: cp@calespascual.com

Fábrica - Oficinas:  
Ctra. Valencia - Ademuz, KM. 9'3  
Tel. 96 132 12 73 Fax 96 132 43 58  
46980 PATERNA (Valencia-España)  
INTERNACIONAL Fax: 34 961 324 358  
Tel: 34 961 321 273

## FICHA TECNICA DEL PRODUCTO

# CAL HIDRÁULICA BLANCA – NHL3.5

### PRESENTACIÓN

Palet de 42 sacos de 25 kg de peso

### OBTENCIÓN

La Cal hidráulica natural NHL3.5 se elabora de forma íntegramente natural, a partir de la cocción de piedras calcáreas específicas y sin ningún tipo de aditivo químico. La cocción de la piedra se realiza a temperaturas comprendidas entre 900°C y 1200°C. Posteriormente se realiza un lento y cuidado proceso de hidratación de la piedra para acabar obteniendo un producto de carácter excepcional.

### Propiedades especiales de morteros elaborados con cal hidráulica natural, favorables para la RESTAURACIÓN Y BIOCONSTRUCCIÓN:

Gran plasticidad y trabajabilidad, con una fuerte adherencia a las superficies, que permite trabajar cómoda y eficazmente con el producto. Poca tendencia a la fisuración. Impermeabilidad al agua y permeabilidad al vapor de agua, que permite que las superficies enfoscadas con morteros de cal hidráulica natural transpiren. Excelentes propiedades hidráulicas que favorecen el trabajo en ambientes con alta humedad.

Los morteros de cal son hasta el 34% mas aislantes que aquellos de cemento. Nuestras cales hidráulicas naturales son ausentes de aditivos e presentan un índice de radiación mucho más bajo que el cemento portland..

**NHL 3,5 blanca** (hidráulidad mediana) **blancura:** Y=76,7

### CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

|   |          |
|---|----------|
| Resistencia a compresión 28 días (Mpa) $\geq 5$ a $\leq 15$ | 3,5 Mpa  |
| Resistencia a compresión 7 días                             | 2,02 Mpa |
| Inicio fraguado ( $\geq 1$ hora)                            | 408 min  |

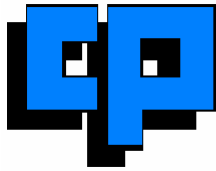
### CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS

|  |        |
|--|--------|
| Trióxido de Azufre (SO <sub>3</sub> ) ( $\leq 2\%$ )     | 0,99 % |
| Tasa de cal libre (Ca(OH) <sub>2</sub> ) ( $\geq 15\%$ ) | 28,5 % |
| Aditivos   | 0      |

### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS (ESPECIFICACIONES)

|   |                        |
|---|------------------------|
| Rechazo a 90 $\mu$ en % ( $\leq 15$ %)  | 0,6 %                  |
| Rechazo a 200 $\mu$ en % ( $\leq 2\%$ ) | 0 %                    |
| Agua libre ( $\leq 2\%$ )               | 0,90 %                 |
| Expansión                               | 0,1 mm                 |
| Densidad aparente                       | 0,68kg/dm <sub>3</sub> |
| Peso específico                         | 2,49 g/cm <sub>3</sub> |

Los datos mencionados son valores medios representativos de la calidad del producto. Puede estar sujetos a ligeras variaciones debidas a la naturaleza de su materia prima.



**CALES  
PASCUAL, S.L.**  
CAL E HIDRATOS CALCICOS

Correspondencia:  
Cura Bau, 15  
46112 MASARROCHOS (Valencia - España)  
E-mail: cp@calespascual.com

Fábrica - Oficinas:  
Ctra. Valencia - Ademuz, KM. 9'3  
Tel. 96 132 12 73 Fax 96 132 43 58  
46980 PATERNA (Valencia-España)  
INTERNACIONAL Fax: 34 961 324 358  
Tel: 34 961 321 273

## APLICACIONES

### OBRA NUEVA – RESTAURACIÓN – BIOCONSTRUCCIÓN

- Restauración de masías, iglesias, casas de campo, murallas, castillos, etc.
- Revoco a la tirolesa ( sin adición de arena, una parte volumétrica de cal y 3 de agua)
- Colocación y asentamiento de suelos rústicos, en interiores y exteriores.
- Colocación y asentamiento de tejas árabes.
- Enfoscados y revestimientos exteriores e interiores.
- Bodegas y construcciones con previsión de humedad.
- Recuperación del patrimonio histórico.
- Rejuntados de piedra.

### Precauciones en su aplicación:

- Buena dosificación en relación agua aglomerante
- Evitar el secado rápido en tiempo caluroso (sombrear y humedecer en los primeros 72 horas)
- Humedecer mampostería a montar y enfoscar
- Contraindicaciones:
  - Trabajos en tiempo muy frío (< 3°C) o muy caluroso (> 30°C)
  - Ambientes agresivos

### Áridos:

Son preferibles las arenas silíceas y calizas de trituración artificial de rocas o de río. Los últimos deben ser suficientemente angulosos y se evitan aquellas que contengan arcilla. También se evitan las arenas de playa porque son finas de grano y con escasas aristas y pudieran contener sales alcalinas.

### PREPARACIÓN :

Mezclar 3 partes de arena por cada parte de cal . Amasar vertiendo agua en un recipiente y añadiendo la mezcla de modo gradual hasta conseguir un mortero homogéneo. No reutilizar el producto una vez éste haya empezado el proceso de fraguado.



Los datos mencionados son valores medios representativos de la calidad del producto. Puede estar sujetos a ligeras variaciones debidas a la naturaleza de su materia prima.