



FICHA TECNICA DEL PRODUCTO

CAL HIDRÁULICA- NHL5

PRESENTACIÓN

Palet de 63 sacos de 20 kg de peso aprox.

OBTENCIÓN

La Cal hidráulica natural NHL5 se elabora de forma íntegramente natural, a partir de la cocción de piedras calcáreas específicas y sin ningún tipo de aditivo químico. La cocción de la piedra se realiza a temperaturas comprendidas entre 900°C y 1200°C. Posteriormente se realiza un lento y cuidado proceso de hidratación de la piedra para acabar obteniendo un producto de carácter excepcional.

RESISTENCIAS MECÁNICAS (ESPECIFICACIONES)

Resistencia a compresión 7 días (Mpa) ≥ 2	3,6 Mpa
Resistencia a compresión 28 días (Mpa) ≥ 5 a ≤ 15	6,2 Mpa

CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS (ESPECIFICACIONES)

Trióxido de Azufre (SO ₃) ($\leq 2\%$)	1,74 %
Tasa de cal libre (Ca(OH) ₂) ($\geq 15\%$)	19,38 %

FRAGUADO (ESPECIFICACIONES)

Inicio fraguado (≥ 1 hora)	135 min
Final fraguado (≤ 15 horas)	195 min

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS (ESPECIFICACIONES)

Rechazo a 90 μ en % (≤ 15 %)	11,56 %
Rechazo a 200 μ en % ($\leq 2\%$)	1,78 %
Agua libre ($\leq 2\%$)	1,28 %
Estabilidad (≤ 2 mm)	0,5 mm
Penetración (≥ 10 y ≤ 0 mm)	34 mm
Contenido en aire (≤ 5 %)	1,09

APLICACIONES

OBRA NUEVA – RESTAURACIÓN – BIOCONSTRUCCIÓN

- Mampostería de bloques cerámicos.
- Colocación de piedra natural.
- Colocación y asentamiento de suelos rústicos, en interiores y exteriores.
- Colocación y asentamiento de tejas árabes.
- Enfoscados y revestimientos exteriores e interiores.
- Bodegas y construcciones con previsión de humedad.
- Recuperación del patrimonio histórico.
- Rejuntados de piedra.